

## Beispiele für die Zusammensetzung hochfester Betone

(aus: Zement-Merkblatt Betontechnik B 16 10.2002, Bauberatung Zement)

Betonfestigkeitsklasse			C55/67	C60/75	C70/85	C80/95	C100/115
Zement- gehalt	CEM I 42,5 R	[kg/m <sup>3</sup> ]	420	340	420	-	-
	CEM I 52,5 R		-	-	-	450	450
Silikastaubgehalt s			-	30	40	45	45
Flugaschegehalt f			-	80	-	-	100
(w/z) <sub>eq</sub> <sup>1)</sup>			0,32	0,35	0,32	0,28	0,26
Fließmittelzusatz			Polycarboxylatether oder Melamin-Naphthalin-Fließmittel				
Verzögererzusatz			-	-	-	-	ja
Gehalt an Gesteins- körnungen	0/2 (Sand)	[kg/m <sup>3</sup> ]	650	640	630	660	830
	2/8 (Kies)		420	410	405	355	-
	8/16 (Kies)		790	880	765	-	-
	2/8 (Splitt)		-	-	-	-	480
	8/16 (Splitt)		-	-	-	760	770

<sup>1)</sup> k-Wert-Ansatz für die Anrechnung von Silikastaub und Flugasche auf den w/z-Wert siehe hier