

Die sechs Sonderzemente mit sehr niedriger Hydratationswärme (VLH) nach DIN EN 14216

Hauptzementarten	Bezeichnung der sechs Sonderzemente		Zusammensetzung [M.-%] ¹⁾							Nebenbestandteile [M.-%] ¹⁾
			Hauptbestandteile							
			Portlandzementklinker	Hütten sand	Silicastaub	Puzzolane		Flugasche		
						natürlich	natürlich getempert	kieselsäurereich	kalkreich	
K	S	D ²⁾	P	Q	V	W				
VLH III	Hochofenzement	VLH III/B	20-34	66-80	-	-	-	-	-	0-5
		VLH III/C	5-19	81-95	-	-	-	-	-	0-5
VLH IV	Puzzolanzement ³⁾	VLH IV/A	65-89	-		← 11-35 →				0-5
		VLH IV/B	45-64	-		← 36-55 →				0-5
VLH V	Kompositzement ³⁾	VLH V/A	40-64	18-30	-	← 18-30 →			-	0-5
		VLH V/B	20-38	31-50	-	← 31-50 →			-	0-5

1) Die Werte in der Tabelle beziehen sich auf die Summe der Haupt- und Nebenbestandteile.

2) Der Anteil von Silicastaub ist auf 10 % begrenzt.

3) In den Puzzolanzementen VLH IV/A und VLH IV/B und in den Kompositzementen VLH V/A und VLH V/B müssen die Hauptbestandteile außer Portlandzementklinker durch die Bezeichnung des Zementes angegeben werden.